

目 录

项目一 数控机床概述	1
任务1 数控机床的产生及发展	1
任务2 数控机床的工作原理和组成	2
任务3 数控机床的分类	4
任务4 数控机床的特点和应用范围	8
任务5 数控机床的发展趋势	10
项目二 数控车床的基本操作	13
任务1 数控车床的认知	13
任务2 数控车床面板功能	17
任务3 数控车床手动、手轮及MDI操作	21
任务4 程序输入及图形模拟	27
任务5 数控车床对刀及校刀操作	31
任务6 数控车床维护保养及常见故障处理	40
任务7 7S管理理念	50
项目三 数控编程基础	56
任务1 数控编程概述	56
任务2 数控编程规则	58
任务3 数控加工工艺分析	65
任务4 数控编程中的数值计算	73
任务5 计算机辅助数控编程	84

项目四 数控车床编程 (基于 FANUC 0i 系统)	88
任务1 数控车床的编程基础	88
任务2 数控车床编程的基本指令	92
任务3 数控车床编程的循环指令	106
项目五 数控铣床编程	122
任务1 数控铣床概述	122
任务2 数控铣床编程基础	123
任务3 数控铣床编程 (SIEMENS802D)	125
项目六 加工中心操作、编程及实训	160
任务1 加工中心基本操作及实训	160
任务2 加工中心对刀操作及实训	166
任务3 基础指令、子程序及矩形槽实训	175
任务4 圆弧插补及圆弧槽实训	182
参考文献	188