

CONTENTS 目录

第一章 数控加工概述	1
第一节 数控加工总论	1
第二节 数控机床的组成	12
第三节 数控机床的分类	18
第二章 数控加工工艺基础	23
第一节 数控加工工艺的特点	23
第二节 机械加工精度	26
第三节 机械加工表面质量	30
第四节 数控加工工艺分析	34
第五节 数控加工文件的编写与归档	64
第三章 数控机床检测装置研究	73
第一节 数控机床检测装置概述	73
第二节 编码器	75
第三节 光栅尺	85
第四节 旋转变压器	91
第五节 感应同步器	95
第六节 激活干涉仪	102
第七节 霍尔检测装置	107

第四章 数控车削技术分析 112

- 第一节 数控车削加工工艺的制订 112
- 第二节 数控车床坐标系 129
- 第三节 数控车床的对刀方法 131
- 第四节 数控车削编程 132

第五章 数控铣削技术分析 148

- 第一节 数据铣床简介 148
- 第二节 数控铣削加工概述 150
- 第三节 铣削工具系统 152
- 第四节 数控铣削工艺性分析 174
- 第五节 数控铣操纵实践 179

第六章 数控电火花加工方法分析 192

- 第一节 数控电火花加工方法的概述 192
- 第二节 数控电火花线切割机床操作 196

参考文献 208