

CONTENTS 目录

第一章 数控加工概述 1

第一节 数控加工总论 1

第二节 数控机床的组成 12

第三节 数控机床的分类 18

第二章 数控加工工艺基础 23

第一节 数控加工工艺的特点 23

第二节 机械加工精度 26

第三节 机械加工表面质量 30

第四节 数控加工工艺分析 34

第五节 数控加工文件的编写与归档 64

第三章 数控机床检测装置研究 73

第一节 数控机床检测装置概述 73

第二节 编码器 75

第三节 光栅尺 85

第四节 旋转变压器 91

第五节 感应同步器 95

第六节 激活干涉仪 102

第七节 霍尔检测装置 107

第四章 数控车削技术分析	112
第一节 数控车削加工工艺的制订	112
第二节 数控车床坐标系	129
第三节 数控车床的对刀方法	131
第四节 数控车削编程	132
第五章 数控铣削技术分析	148
第一节 数控铣床简介	148
第二节 数控铣削加工概述	150
第三节 铣削工具系统	152
第四节 数控铣削工艺性分析	174
第五节 数控铣操纵实践	179
第六章 数控电火花加工方法分析	192
第一节 数控电火花加工方法的概述	192
第二节 数控电火花线切割机床操作	196
参考文献	208