



深圳市永造自动化设备有限公司



# 产品指南

永造自动化 塑造未来



永造自动化  
YONGZAO AUTOMATION

## Company Profile 公司简介

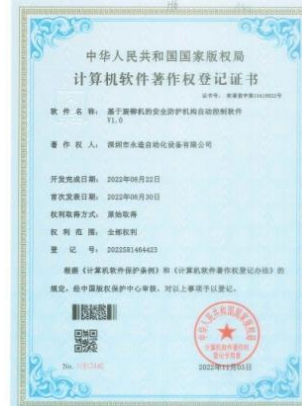
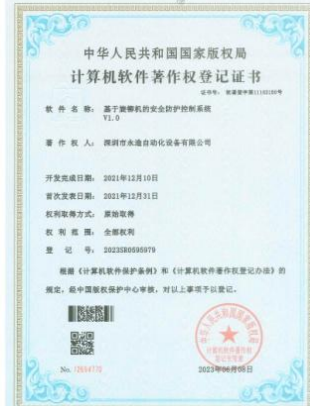
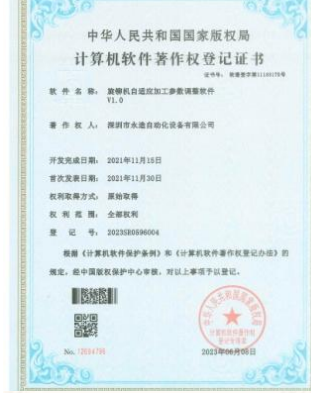


永造自动化公司：办公室总部位于深圳市坪山区，工厂总部位于惠州市太东科技园，工厂总面积1300平方米，总投资金额为1000万。是一家致力于提供先进自动化设备和自动生产线解决方案的设备集成公司，主要生产数控旋铆设备和汽车门锁生产线。

公司自成立以来已向行业客户成功交付上百套完整的定制自动化设备、汽车门锁检测设备、组装设备生产线的定制自动化设备、汽车门锁检测设备、组装设备生产线解决方案等。

永远制造

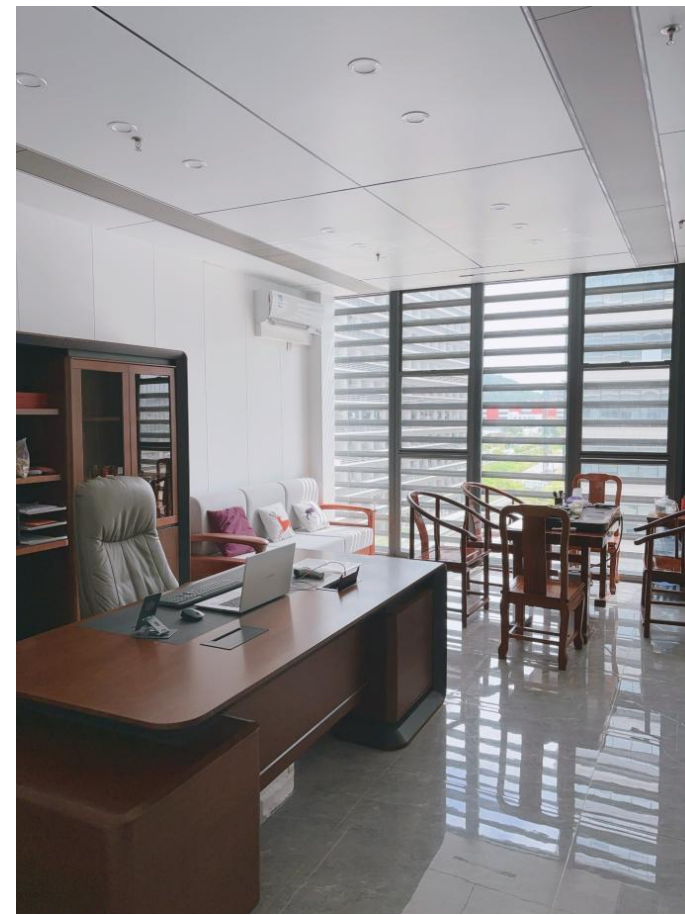
品质创新





永造自动化  
YONGZAO AUTOMATION

## Office picture 办公室照片



永远制造

品质创新



永造自动化  
YONGZAO AUTOMATION

## Factory picture 车间照片



永远制造

品质创新



永造自动化  
YONGZAO AUTOMATION

## Riveting machine model 铆接机型号



数控旋铆机

永造自动化



XYZ式旋铆机

永造自动化



桌面式旋铆机

永造自动化



YZ式旋铆机

永造自动化



落地式旋铆机

永造自动化



定制专用机旋铆机

永造自动化



翻滚旋铆机

永造自动化



单元旋铆机

永造自动化

永远制造

品质创新



## 定制专用铆接机



定制专用机旋铆机

永造自动化

**设备功能:** 采用直线导轨，滚珠丝杆，伺服电机, 触摸屏, PLC, 产品铆出来，一致性稳定，低维护成本。

## 设备技术参数

1. 铆接能力	Ø 4至Ø 12mm 低碳钢
2. 主轴旋转速度	0-3000r/min可调
3. 最大压力	20KN (2040kgf)
4. Z轴行程	最大150mm
5. 工作时间（秒）	0-9.9sec
6. 铆接伺服电机	1.5Kw AC220V
7. 主轴电机	1.0Kw AC220V
8. 电源	3φ AC220V 50/ 60HZ 2.5KVA
9. 机台总高度	1600mm
10. 占地面积	W550*D700mm
11.重量	450KG



## 伺服旋铆机



**设备功能:** 采用直线导轨，滚珠丝杆，伺服电机，触摸屏，PLC，产品铆出来，一致性稳定，低维护成本。

### 设备技术参数

1. 铆接能力	∅ 4至∅ 12mm 低碳钢
2. 主轴旋转速度	0-3000r/min可调
3. 最大压力	20KN (2040kgf)
4. Z轴行程	50mm
5. 工作时间（秒）	0-9.9sec
6. 铆接伺服电机	2.3Kw AC220V
7. 主轴电机	1.0Kw AC220V
8. 电源	3φ AC220V 50/ 60HZ 2.5KVA
9. 机台总高度	1600mm
10. 占地面积	W550*D700mm
11.重量	400KG



## XYZ式旋铆机



XYZ式旋铆机

永造自动化

**设备功能:** 采用直线导轨，滚珠丝杆，伺服电机，触摸屏，PLC，产品铆出来，一致性稳定，低维护成本。

### 设备技术参数

1. 铆接能力	∅ 4至∅ 12mm 低碳钢
2. 主轴旋转速度	0-3000r/min可调
3. 最大压力	20KN (2040kgf)
4. XYZ轴行程	X 120 Y 200 Z 180(mm)
5. 工作时间 (秒)	0-9.9sec
6. 铆接伺服电机	1.5Kw AC220V
7. 主轴电机	1.0Kw AC220V
8. 电源	3φ AC220V 50/ 60HZ 2.5KVA
9. 机台总高度	1600mm
10. 占地面积	W550*D700mm
11.重量	500KG



## 桌面式旋铆机



桌面式旋铆机

永造自动化

**设备功能:** 采用直线导轨，滚珠丝杆，伺服电机，触摸屏，PLC，产品铆出来，一致性稳定，低维护成本。

### 设备技术参数

1. 铆接能力	∅ 4至∅ 12mm 低碳钢
2. 主轴旋转速度	0-3000r/min可调
3. 最大压力	20KN (2040kgf)
4. Z轴行程	最大80mm
5. 工作时间（秒）	0-9.9sec
6. 铆接伺服电机	1.5Kw AC220V
7. 主轴电机	1.0Kw AC220V
8. 电源	3φ AC220V 50/ 60HZ 2.5KVA
9. 机台总高度	1600mm
10. 占地面积	W550*D700mm
11.重量	350KG



## 单元铆接机



**设备功能:** 采用直线导轨，滚珠丝杆，伺服电机，触摸屏，PLC，产品铆出来，一致性稳定，低维护成本。

### 设备技术参数

1. 铆接能力	∅ 4至∅ 12mm 低碳钢
2. 主轴旋转速度	0-3000r/min可调
3. 最大压力	20KN (2040kgf)
4. Z轴行程	最大100mm
5. 工作时间（秒）	0-9.9sec
6. 铆接伺服电机	1.5Kw AC220V
7. 主轴电机	1.0Kw AC220V
8. 电源	3φ AC220V 50/ 60HZ 2.5KVA
9. 机台总高度	1600mm
10. 占地面积	W550*D700mm
11.重量	150KG

单元旋铆机

永造自动化



## 翻滚旋铆机



**设备功能:** 采用直线导轨，滚珠丝杆，伺服电机，触摸屏，PLC，产品铆出来，一致性稳定，低维护成本。

### 设备技术参数

1. 翻滚能力	∅ 10至∅ 30mm 低碳钢
2. 主轴旋转速度	0-3000r/min可调
3. 最大压力	20KN (2040kgf)
4. Z轴行程	最大100mm
5. 工作时间（秒）	0-9.9sec
6. 铆接伺服电机	1.5Kw AC220V
7. 主轴电机	1.0Kw AC220V
8. 电源	3φ AC220V 50/ 60HZ 2.5KVA
9. 机台总高度	1600mm
10. 占地面积	W550*D700mm
11.重量	450KG

翻滚旋铆机

永造自动化



## 落地式旋铆机



**设备功能:** 采用直线导轨，滚珠丝杆，伺服电机，触摸屏，PLC，产品铆出来，一致性稳定，低维护成本。

### 设备技术参数

1. 铆接能力	∅ 4至∅ 12mm 低碳钢
2. 主轴旋转速度	0-3000r/min可调
3. 最大压力	20KN (2040kgf)
4. Z轴行程	最大100mm
5. 工作时间（秒）	0-9.9sec
6. 铆接伺服电机	1.5Kw AC220V
7. 主轴电机	1.0Kw AC220V
8. 电源	3φ AC220V 50/ 60HZ 2.5KVA
9. 机台总高度	1600mm
10. 占地面积	W550*D700mm
11.重量	450KG

落地式旋铆机

永造自动化



## 龙门式旋铆机



**设备功能:** 采用直线导轨，滚珠丝杆，伺服电机，触摸屏，PLC，产品铆出来，一致性稳定，低维护成本。

### 设备技术参数

1. 铆接能力	∅ 4至∅ 12mm 低碳钢
2. 主轴旋转速度	0-3000r/min可调
3. 最大压力	20KN (2040kgf)
4. XYZ轴行程	X 400 Y 400 Z 80 (mm)
5. 工作时间 (秒)	0-9.9sec
6. 铆接伺服电机	2.3Kw AC220V
7. 主轴电机	1.0Kw AC220V
8. 电源	3 φ AC220V 50/ 60HZ 2.5KVA
9. 机台总高度	1900mm
10. 占地面积	W1000*D1000mm
11.重量	900KG

## Rail riveting technology 轨道铆接技术

铆钉的中心轴描述了一个圆锥体的表面，其尖端位于铆钉中—因此是一个圆周运动。

这种圆形运动在铆钉上形成一个新月形的接触面，变形是在铆头周围进行的。

轨道铆接不像径向铆接程序那样温和，铆钉上的硬化在处理后很明显。

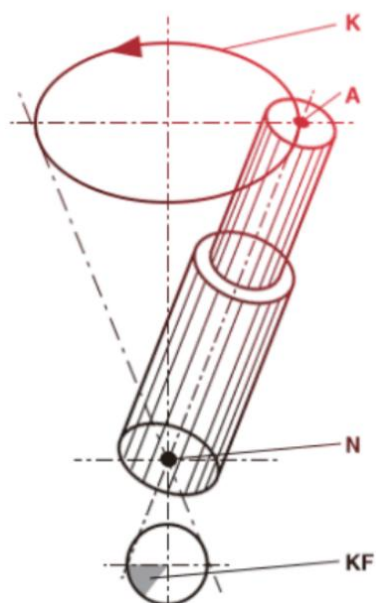
解释图：

A=中心轴

K=圆锥

N=恒角

KF=接触面



成型工具和工具轮廓

铆接技术标准

轨道铆接

自由高度（H）和工具长度（LS）由轨道铆头的两个可用倾斜角（3度或5度）决定。

图例轨道铆头：

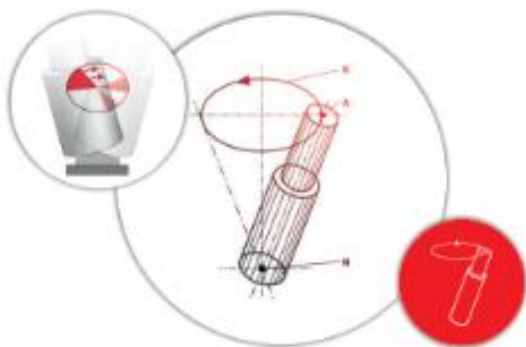
工具架

轨道头外壳

铆接工具



## Rail riveting technology 轨道铆接技术



流程:

铆接锤的中心轴在旋转路径中运行。与铆钉接触的锤尖表示枢轴点，由此锤沿圆周远动。该动作在铆钉上形成了一个饼状的接触区域。变形围绕铆钉头流动。

适用于形成较大直径和环状形状的工件。

需要良好的工件夹持，以吸收侧向力。

## 不同铆接方法下材料结构的变化



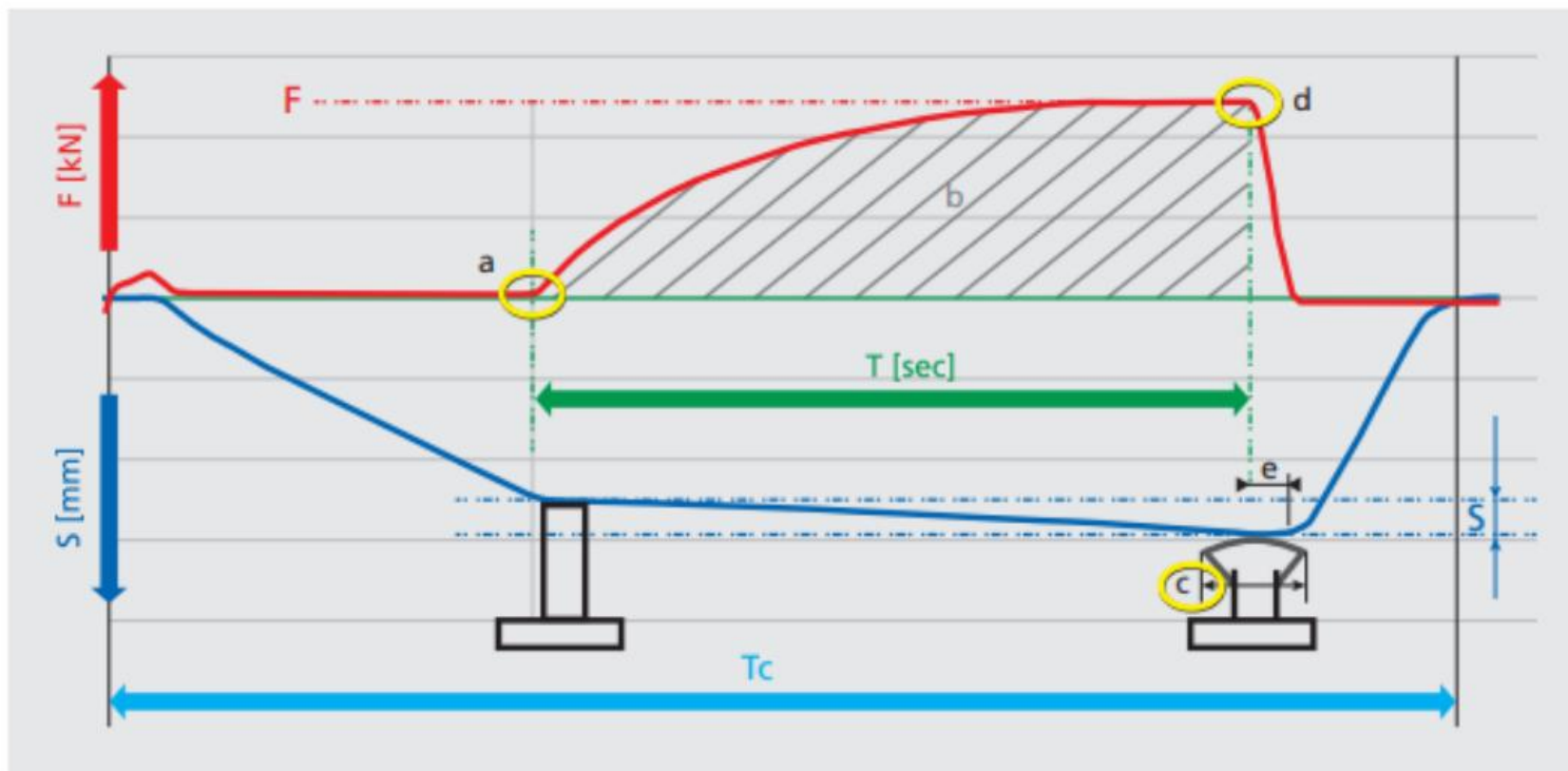
径向点铆钉

GBA翻转

铆钉

与切割图案相比，可以看出只有径向点铆接工艺对材料结构的影响大部分都保存了下来。

由于与滚铆或压缩切割相比，所需的力较低，材料会轻微变形并产生可靠牢固的结合

过程图（ $STF = \text{行程时间} / \text{力}$ ）

T: 成型时间

TC: 总循环

S: 中风

F: 武力

a: 铆钉接触点 (NA)

b: 工件成型

c: 达到规格范围内的尺寸

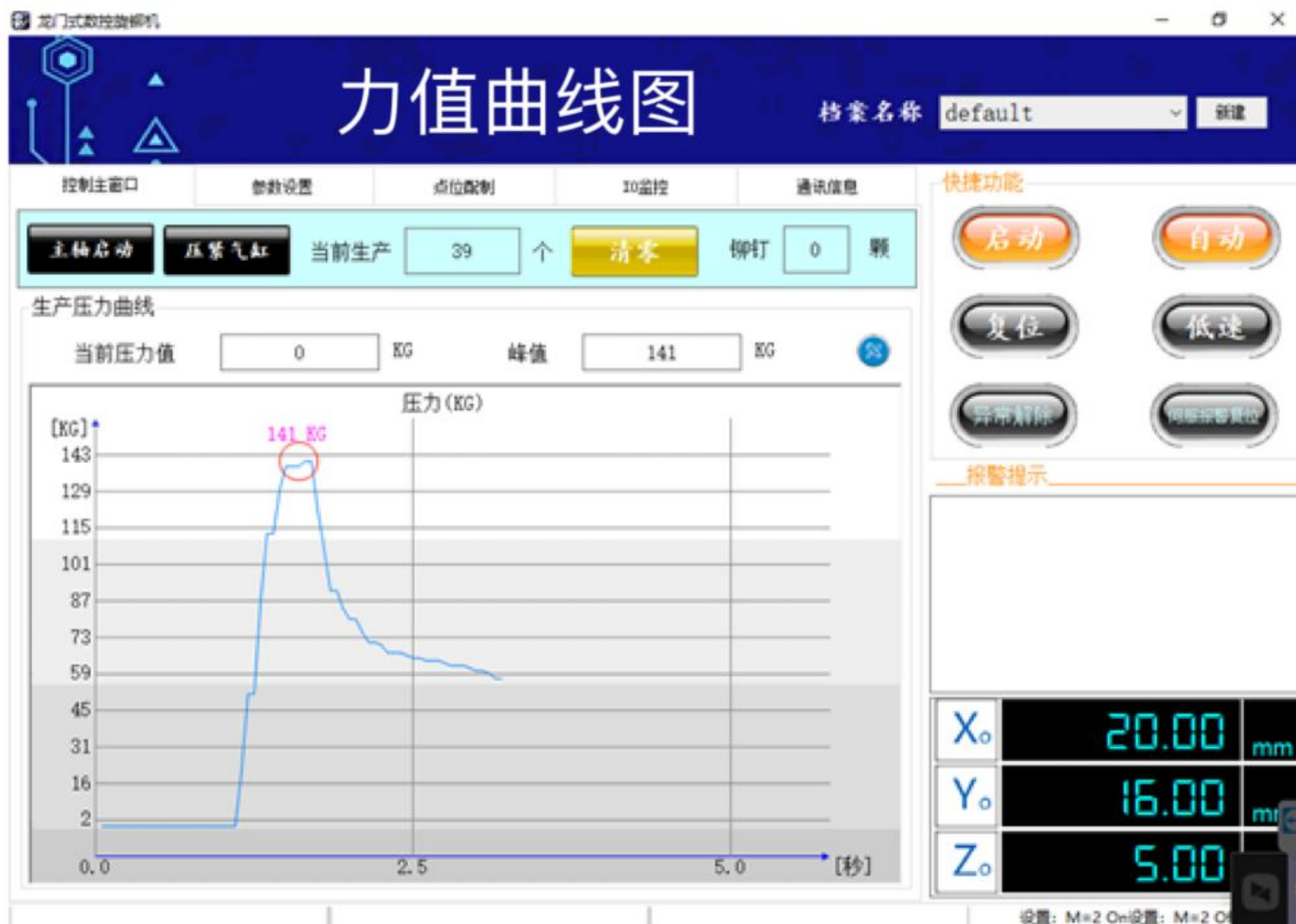
d: 成型过程结束

e: 响应时间滞后



永造自动化  
YONGZAO AUTOMATION

## 力值曲线图



永远制造

品质创新



永造自动化  
YONGZAO AUTOMATION

我们的服务



**Our  
Services**

成型工具和零件维修

永远制造

品质创新

*yongzao*



业务微信

深圳市永造自动化设备有限公司

地址：深圳市坪山区马峦街道沙壙社区沙壙路9号-1

邮箱：yongzao99@163.com